



PHOENIX
L U F E R C O

AUTOCLAVES Y ACCESORIOS

CATÁLOGO DE **PRODUCTOS**

AUTOCLAVES HORIZONTALES

Equipos configurados de acuerdo a las necesidades del cliente.

Los autoclaves horizontales se fabrican en diferentes capacidades, con cámaras de acero inoxidable en formato RECTANGULAR o CILÍNDRICO, sistemas de apertura con una o dos puertas (volante central o deslizante), además de opciones y accesorios que hacen que el equipo sea único para el cliente.

Cierre de Puerta Deslizante

CÁMARA RECTANGULAR MODELOS 39209 Y 39206



Capacidad (litros)	Dimensiones Internas (cm)		
	A	L	P
100	41	41	60
134	41	41	80
168	41	41	100
200	41	41	120
254	46	46	120
365	66	46	120
523	66	66	120
653	66	66	150
870	66	66	200

CÁMARA CILÍNDRICA

Capacidad (litros)	Dimensiones Internas (cm)		
	A	L	P
100	41	41	60
200	41	41	120
317	46	46	150



Cierre de Puerta Volante Central

CÁMARA RECTANGULAR MODELOS 39209 Y 39206



Capacidad (litros)	Dimensiones Internas (cm)		
	A	L	P
100	41	41	60
134	41	41	80
168	41	41	100
200	41	41	120
250	50	50	100
300	50	50	120
360	60	60	100
432	60	60	120
540	60	60	150
576	80	60	120
720	80	60	150
960	80	80	150

CÁMARA CILÍNDRICA MODELOS 39205

Capacidad (litros)	Dimensiones Internas (cm)	
	D	P
75	40	60
100	40	80
137	50	70
196	50	100
225	60	80
340	60	120



Las dimensiones presentadas son aproximadas y pueden sufrir pequeñas modificaciones de acuerdo con las configuraciones y accesorios elegidos por el cliente. Pueden fabricarse en otras capacidades. Los productos están fabricados de acuerdo con las normas ABNT NBR 11816, ABNT NBR ISO 17665-1, EN ISO 14971, EN 285, EN 61010-1, EN IEC 61010-2-040, EN IEC 61326-1, EN 62304, EN 62366, y cumplen con la norma reguladora NR-13 y ASME para recipientes a presión.

AUTOCLAVE PARA EL TRATAMIENTO DE RESIDUOS - 39206R

Ajustes para adaptarse mejor a las necesidades del cliente.
ADAPTABILIDAD, VERSATILIDAD E EFECTIVIDAD



Autoclave diseñado para el tratamiento de residuos sólidos de hospitales, industrias y aeropuertos, entre otras instituciones. Resuelve la necesidad de la correcta disposición de materiales con contaminación biológica, utilizando vapor de agua saturado a alta temperatura y presión en su proceso de esterilización. Algunas características de este equipo:

- Sistema de Tratamiento de Efluentes, no libera contaminantes al medio ambiente.
- Temperatura de trabajo hasta 150° C.
- Capacidad de producción configurable según las necesidades de producción.
- Contenedor para alojamiento de carga.



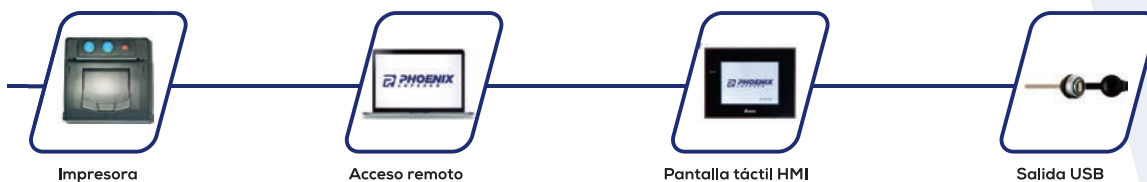
RESIDUOS SÓLIDOS MODELO 39206R

* OPCIONAL Sistema de trituración para descaracterizar el material

ACCESORIOS Y OPCIONALES

Línea completa de accesorios para ayudar en la rutina de trabajo.
CONFIANZA, SEGURIDAD Y PRACTICIDAD

Registro y control



Impresora

Acceso remoto

Pantalla táctil HMI

Salida USB

Eficiencia y consumo de agua

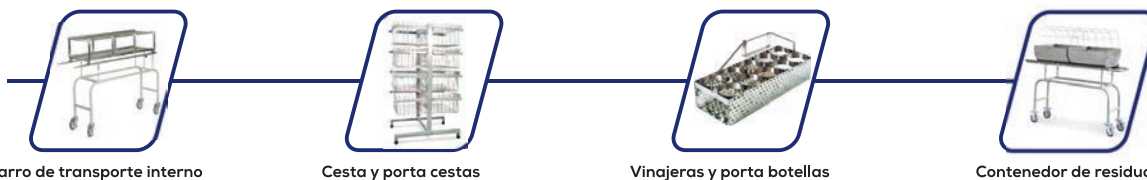


Torre de refrigeración y reutilización de agua

Ósmosis inversa

Bomba de vacío en seco

Carga y transporte



Carro de transporte interno

Cesta y porta cestas

Vinajeras y porta botellas

Contenedor de residuos

Aplicaciones	MODELOS			
	39209	39206	39205	39206R
CME	✓		✓	Utilizado para la esterilización de residuos sólidos (RSS)
LABORATORIOS		✓	✓	
INDUSTRIAS		✓	✓	
BIOTERIOS		✓	✓	
SALA DE ALIMENTACIÓN PARA BEBÉS		✓	✓	
LÍQUIDO HERMÉTICO		✓	✓	

LIFE SCIENCE

Autoclave a vapor para esterilización y control de infecciones ideal para diferentes segmentos. Cumple con los requisitos de los proveedores de servicios farmacéuticos, de alimentos, cosméticos, agroindustria, de investigación y de salud.

Autoclave con ajustes especiales:

- La mejor relación calidad-precio por capacidad de autoclave.
- Sistema de carga personalizado para un mejor aprovechamiento del espacio interno del autoclave.
- Sistema de enfriamiento por aspersion de agua.
- Mejora la calidad y reduce el tiempo del proceso de enfriamiento.
- Esterilización para productos herméticos.
- Capacidad para procesar materiales en su embalaje final.
- Sistema de reutilización de agua.
- Reducción del consumo de agua.



Confiabilidad y Conectividad

- Audit Trail
- Software exclusivo que garantiza la seguridad de los procesos y alarmas de mantenimiento rutinario
- FDA CFR 21 part 11
- Ciclos configurables y protegidos a nivel de usuario
- Acceso remoto
- Sistema de registro paperless



Disponibilidad

- Interfaz de operación simplificada – Estandarización de operación
- Sistema intuitivo y fácil de mantener
- Construido de acero inoxidable de alta calidad – mayor vida útil.



AUTOCLAVES VERTICALES LÍNEAS AVS · AVS PLUS · AVS PUMP

Encuentra todo lo que necesitas en autoclaves verticales en las líneas AVS, AVS Plus y AVS PUMP Phoenix Lufenco. Descubre cuál es la mejor opción según tus necesidades:

Artículos en serie	AVS	AVS Plus	AVS Pump
Capacidades	30/50/75 y 100L	30/50/75 y 100L	100L
Pantalla LCD con teclas para activación	✓		
Esfriamiento lento (despresurización manual)	✓	✓	
Esfriamiento lento (despresurización automática)			✓
Impresora térmica		✓	✓
Pantalla LCD con teclas de membrana		✓	✓
Filtro de absoluto de entrada de aire			✓
Bomba de vacío para secado con tapa cerrada			✓
Prueba de fugas			✓
PMTA 1,8Kgf/cm ² / 90 a 127°C	✓	✓	
PMTA 2,6bar / 90 a 135°C			✓
2 Niveles de Usuario siendo 1 - Operador 2 - Supervisor		✓	✓



LÍNEA AV · AVP

Los autoclaves verticales Phoenix Lufenco se utilizan tradicionalmente para esterilizar materiales y diversos utensilios en laboratorios químicos, farmacéuticos e industriales.

- Temperatura de trabajo hasta 127°C
- Tapa de acero inoxidable
- Válvula de seguridad de sobrepresión

Los modelos con capacidad igual o superior a 137 litros disponen de un sistema de apertura de la tapa mediante pedal.

- 3 niveles de temperatura
- Operación analógica a través del interruptor selector
- Válvula de control con sistema de peso y contrapeso regulable.

Modelo AV



Modelos AV y AV-PLUS

Capacidad (litros)	Dimensiones internas (cm) D x P		Potencia (Watts)	Voltaje (Voltios)
18	25	40	1500	127 o 220
30	30	45	2000	127 o 220
50	35	50	3000	127 o 220
75	40	60	4000	127 o 220
100	40	80	4000	127 o 220
137	50	70	6000	220
150	50	80	6000	220
225	60	80	8000	220
250	60	90	8000	220
300	60	110	8000	220



Modelo AV-PLUS

- Eliminación automática de aire interior.
- Controlador de microprocesador con 10 programas y opciones de configuración de tiempo y temperatura.

OPCIONAL
Impresora Térmica *

AUTOCLAVES DE SOBREMESA

Los autoclaves de sobremesa Phoenix Luferco son ideales para esterilizar y secar instrumentos médicos, veterinarios y dentales.

Modelo AB-12, AB-14, AB-19 e AB-21



- Cámara y tapa de acero inoxidable
- Controlador microprocesador con 10 programas
- Programación flexible de tiempo y temperatura (hasta 135°C)
- Botón de encendido/apagado
- Suministro de agua manual en la cámara

Modelo AB-25 e AB-42



- Dispositivo de seguridad de sobrepresión, temperatura y descargas eléctricas
- Eliminación automática de aire interior
- Sensor de temperatura
- Secado gravitacional

Modelo	Capacidad (litros)	Dimensiones Internas (cm) D x P		Nº de Bandejas	Dimensiones de la Bandeja (cm) L x P		Voltaje (Voltios)	Posee Reservorio	Secado
AB-12	12	23	28	2	18	28	127 o 220	No	Gravitacional
AB-14	14	23	35	3	18	35	127 o 220	No	Gravitacional
AB-19	19	23	45	3	18	45	127 o 220	No	Gravitacional
AB-21	21	23	50	3	18	50	127 o 220	No	Gravitacional
AB-25	25	30	36	3	24	33	127 o 220	Si	Gravitacional o con bomba de vacío
AB-42	42	30	60	3	24	57	220	Si	

Opcional (Solo para autoclaves de 25 y 42 litros):

Bomba de vacío, impresora térmica, Vinajeras para porta botellas y ciclos leak test y bowie dick.

Las dimensiones presentadas son aproximadas y pueden sufrir pequeñas modificaciones de acuerdo con las configuraciones y accesorios elegidos por el cliente. Pueden fabricarse en otras capacidades. Los productos están fabricados de acuerdo con las normas ABNT NBR 11817, ABNT NBR ISO 17665-1, EN ISO 14971, EN 13060, EN 61010-1, EN IEC 61010-2-040, EN IEC 61326-1, EN 62304, EN 62366, y cumplen con la norma reguladora NR-13 y ASME para recipientes a presión.

FIABILIDAD Y TECNOLOGÍA



www.phoenix.ind.br

Especialistas en la producción de autoclaves, accesorios y otras soluciones para el proceso de esterilización, Phoenix Luferco desarrolla sus productos pensando siempre en satisfacer las necesidades específicas de los clientes. Actualmente ofrece equipos destinados a las áreas de salud, laboratorio e industrial, de los más diversos segmentos.

TRADICIÓN

Con casi medio siglo de experiencia y tradición, Phoenix Luferco es un referente en el sector. Su fábrica tiene alta capacidad de producción y tecnología, con una planta de 7.500 m² ubicada en Araraquara, una ubicación estratégica e ideal para mantener la entrega en todo Brasil y la ruta de exportación para decenas de países.

CALIDAD

En constante actualización, la empresa cuenta con un sólido Sistema de Gestión de Calidad certificado con base en las normas ISO 9001 e ISO 13485, que asegura la excelencia de sus procesos y la elaboración de sus productos en todas las etapas y en los más mínimos detalles. Además, cumple con los requisitos de Buenas Prácticas de Manufactura (GMP) de ANVISA.

CONFIABILIDAD

Cientos de hospitales, clínicas, laboratorios, universidades e industrias utilizan diariamente las soluciones de esterilización de Phoenix Luferco, de forma práctica y segura.

Los autoclaves están registrados en el Ministerio de Salud (ANVISA), son fabricados bajo un estricto control de calidad y de acuerdo con las normas nacionales e internacionales aplicables, aumentando así la calidad y seguridad en el manejo de los equipos y la efectividad de los procesos de esterilización.

Phoenix Luferco: tradición, calidad y confiabilidad a su alcance.

ATENCIÓN AL CLIENTE

Lunes a Viernes
7h30 a 12h30 13h30 a 17h15

+ 55 16 98810 - 7794
export@phoenix.ind.br



Av. Jacob Jorge Abi Rached, 171 - III Distrito Industrial
Araraquara - SP, 14806-610 Brasil

